



系列号	L (mm)
D001 D002	55
D003 D004	70
D005 D006	85
D007 D008	100

1. 图纸尺寸为成品最终尺寸，未标注棱边倒角R0.5；未标注公差按照GB/T1804-m执行；

牌号N35SH, 其中: $Br=12.2\pm0.2kGs$, $H_{bc}\geq 875KA/m$, $H_{cj}\geq 1592KA/m$; $|a_{Br}|\leq 0.12\%/K$, $a_{Hc}\leq 0.6\%/K$, $j_{Hc}\geq 20kOe$, 永磁体密度 $\geq 7.5g/cm^3$, 每块产品检验磁通量, 外观尺寸进行全检, 并提供退磁曲线和产品检验报告。退磁曲线图提供20℃、120℃两种, 永磁体在半开路状态下120℃恒温保持2小时后Br不可逆损失 $\leq 2\%$ 。

3. 平行充磁，每台份共32块，N极和S极按生产数量的二分之一进行充磁；N极磁钢内圆标记极性（样机试制阶段NS极各预留2块备用）；

4. 永磁体加防氧化层(镀锌), 镀层厚度为0.015~0.02, 要求盐雾实验48小时, 盐雾实验条件: 5%NaCl溶液35℃恒温;

5. 产品不得有氧化起层或缺损;

6. 充磁要求均匀，采用拉磁通量方法对每块永磁体进行检测，检测要求：同一批次的磁块之间误差在 $\pm 2\%$ 以内，不同批次间误差在 $\pm 2.5\%$ 以内（误差是指每块永磁体与该批次所有永磁体磁通平均值的误差）；

7. 应对每块产品分别编号检测，并做好记录，检测记录单应随箱提供。

8. 其他要求按GB/T13560-2018《烧结钕铁硼材料》执行。

						N35SH	沈阳远大智能工业集团		
							磁钢		
标记	处数	更改文件名	签 字	日 期					
设 计	丁 强					图 样 标 记	重 量	比 例	
	李 强							1:1	
	毛培		日 期			共 张	第 张	7KD.770.010	