

# 外购件规格书

图 号	GPAS5274
名 称	导轨

序号	图 号	名 称	规格型号	单重	备 注
1	GPAS5274D001	导轨	T75/B		L=5000mm
2	GPAS5274D002	导轨	T75/B		L=4000mm
3	GPAS5274D003	导轨	T75/B		L=2500mm
4	GPAS5274D004	导轨	T89/B		L=5000mm
5	GPAS5274D005	导轨	T89/B		L=4000mm
6	GPAS5274D006	导轨	T89/B		L=2500mm
7	GPAS5274D007	导轨	T90/B		L=5000mm
8	GPAS5274D008	导轨	T90/B		L=4000mm
9	GPAS5274D009	导轨	T90/B		L=2500mm
10	GPAS5274D010	导轨	T114/B		L=5000mm
11	GPAS5274D011	导轨	T114/B		L=4000mm
12	GPAS5274D012	导轨	T114/B		L=2500mm
13	GPAS5274D013	导轨	T127-1/B		L=5000mm
14	GPAS5274D014	导轨	T127-1/B		L=4000mm
15	GPAS5274D015	导轨	T127-1/B		L=2500mm
16	GPAS5274D016	导轨	T78/B		L=5000mm
17	GPAS5274D017	导轨	T78/B		L=4000mm
18	GPAS5274D018	导轨	T78/B		L=2500mm
19	GPAS5274D019	导轨	T127-2/B		L=5000mm
20	GPAS5274D020	导轨	T127-2/B		L=4000mm
21	GPAS5274D021	导轨	T127-2/B		L=2500mm
22	GPAS5274D022	导轨	T140-1/B		L=5000mm
23	GPAS5274D023	导轨	T140-1/B		L=4000mm
24	GPAS5274D024	导轨	T140-1/B		L=2500mm
25	GPAS5274D025	导轨	T82/B		L=5000mm
26	GPAS5274D026	导轨	T82/B		L=4000mm
27	GPAS5274D027	导轨	T82/B		L=2500mm
28	GPAS5274D028	导轨	T89-1/B		L=5000mm
29	GPAS5274D029	导轨	T89-1/B		L=4000mm
30	GPAS5274D030	导轨	T89-1/B		L=2500mm

设计	赵利军	180129	18.1.31
审核	张利军	18.2.1	
标准化	陈鹏	13.8.9	18.2.1
批准	签名	日期	18.2.1



# 外购件规格书

序号	项 目	主 要 内 容
1	制造厂商	河北豪特费罗 天津桑瑞斯 北京首钢塞维拉
2	认证要求	GB/T 22562-2008/ISO 7465:2007
3	包装要求	包装应能防止导轨损伤且标明名称、型号、数量、制造商、制造时间
4	检查标准	性能试验标准 满足标准GB/T 22562-2008/ISO 7465:2007的要求
		进厂检测标准 1. 检验形状尺寸是否正确 2. 检查安装尺寸是否正确

## 5 性能及参数要求 (1) 参数要求

	GPAS5274D001 GPAS5274D002 GPAS5274D003	GPAS5274D004 GPAS5274D005 GPAS5274D006	GPAS5274D007 GPAS5274D008 GPAS5274D009	GPAS5274D010 GPAS5274D011 GPAS5274D012
导轨型号	T75/B	T89/B	T90/B	T114/B
b1	75	89	90	114
h1	62	62	75	89
k1	10	16	16	16
n	30	34	42	38
c	8	10	10	9.5
f	9	11.1	10	11
g	7	7.9	8	8
rs	3	3	4	4
m1	3	6.4	6.4	6.4
m2	2.97	6.37	6.37	6.37
u1	3.5	7.14	7.14	7.14
u2	3	6.35	6.35	6.35
d	13	13	13	17
d1	26	26	26	33
b3	42	57.2	57.2	70
12	105	114.3	114.3	114.3
13	25	38.1	38.1	38.1
l	138	156	156	156
h	61	61	74	88

					设 计	陈鹏	2013.8.1
					审 核	张红	2013.8.2
					标 准 化	陈辉	13.8.7
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	陈洋	13.8.9



	GPAS5274D013	GPAS5274D016	GPAS5274D019	GPAS5274D022	GPAS5274D025	GPAS5274D028
	GPAS5274D014	GPAS5274D017	GPAS5274D020	GPAS5274D023	GPAS5274D026	GPAS5274D029
	GPAS5274D015	GPAS5274D018	GPAS5274D021	GPAS5274D024	GPAS5274D027	GPAS5274D030
导轨型号	T127-1/B	T78/B	T127-2/B	T140-1/B	T82/B	T89-1/B
b1	127	78	127	140	82	89
h1	89	56	89	108	68	62
k1	16	10	16	19	9	16
n	45	26	51	51	34	29
c	10	7	10	12.7	7.5	8
f	11	8.5	15.9	15.9	8.25	8
g	8	6	12.7	12.7	6	6.5
rs	4	2.5	5	5	3	3
m1	6.4	3	6.4	6.4	3	4
m2	6.37	2.97	6.37	6.37	2.97	③ 3.97
u1	7.14	3.5	7.14	7.14	3.5	4.5
u2	6.35	3	6.35	6.35	3	4
d	17	13	17	21	13	13
d1	33	26	33	40	26	26
b3	79.4	42	79.4	92.1	50.8	57.2
l2	114.3	105	114.3	152.4	81	114.3
l3	38.1	25	38.1	31.8	27	38.1
l	156	138	156	193	111	156
h	88	55	88	107	66.6	61

(2) 性能要求

1) 满足标准GB/T 22562-2008/ISO 7465:2007的要求。

2) 直线度满足:

导轨型号	T75/B	T78/B	T82/B	T89/B	T90/B	T114/B	T127-1/B	T127-2/B	T140-1/B	T89-1/B
直线度/m max. mm	0.4	0.4	0.4	0.35	0.35	0.3	0.3	0.3	0.3	0.35

3) 粗糙度满足: 导轨纵向面Ra ≤ 1.6um; 横向面Ra ≤ 3.2um; 用于安装连接板的加工面的粗糙度Ra ≤ 25um。

4) 所有经机械加工的边缘都应去毛刺, 以免出现锋利的边缘。

5) 加工孔时应保证不会使导轨产生裂纹或变形。 6) 导轨非加工面涂黑色油漆, 加工面涂防锈油。 ③

④	3	Z24-0552	张明军	24.8.28	设计	张明军	18.1.31
⑤	1	Z22-0432	张明军	22.12.26	审核	张明军	18.2.1
⑥	换图	Z18-0016	赵利军	180129	标准化	张明军	18.2.1
⑦	换图	Z13-0160	陈鹏	13.8.9	批准	张明军	18.2.1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	张明军	18.2.1

⑧ 1 Z24-0610 张明军 24.9.27



